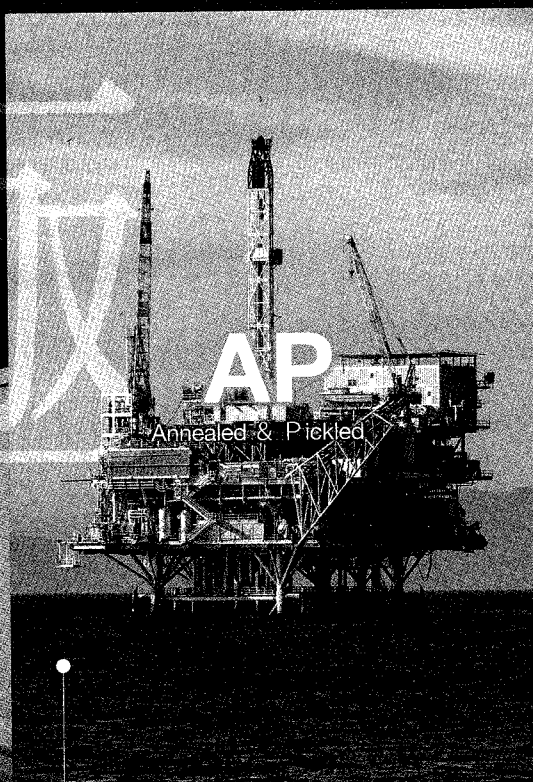


高精度、高品質を誇る TSKの各種精密鋼管。

TSK's various precision steel tubes boast high precision and high quality.

完全受注生産の体制にて、ご要望に応じた製品を提供しております。
圧延加工と引抜加工の組み合わせにより、寸法精度、内外表面粗度、
硬度、形状など様々なご要望にお応えします。
少量多品種の製品も対応致します。

We offer products that respond to your needs, based on a full build-to-order manufacturing system.
Using our combination of rolling and drawing allows us to meet various needs, such as dimensional accuracy,
inside and outside surface finish, hardness, shape, etc.



ODR.BA

Oil Drawing & Bright Annealed

TSKの特長

TSK's features

- 小ロット・多品種の対応
- 臨機応変な短納期対応
- 圧延機と引抜機の組み合わせによる寸法の高精度 (圧延製法+AP、BA管)
- 多数の引抜機用工具の保有による、ユーザー希望の公差・サイズのカスタムパイプの製作が可能
- 海底資源・エネルギー等の海洋プラント設備配管、半導体製造設備配管、燃料電池車 (FCV車)、家庭用燃料電池、国産ロケットなどにTSKの技術が生かされています。
- Responds to small-lot, multi-type needs
- Flexible and quick response
- High precision dimensions due to a combination of rolling mill and drawing equipment (rolling process + AP, BA tubes)
- Able to manufacture custom tubes to match user's desired tolerance and size thanks to a large number of drawing equipment tools
- TSK's technology is utilized in seabed resources and energy marine plants, semiconductor manufacturing facility tubing, fuel cell vehicles (FCV cars), household fuel cells and domestic rockets.

AP管《梨地肌製品》

AP tubes "Annealed & Pickled"

《特徴》

表面は白銀色の梨地肌

化学工業、石油工業、海洋プラント、電化製品、航空機など幅広い分野で使用されています。

《Features》

Pickled surface

Used in a wide range of fields such as the chemical industry, petroleum industry, energy marine plants, electrical appliances, aircrafts, etc.

BA管《鏡面肌製品》

BA tubes "Bright Annealed"

《特徴》

光輝を放つ平滑な表面

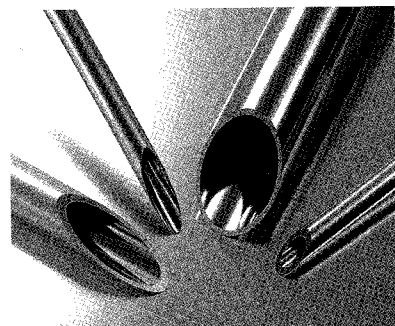
異物が付着しにくく流体の溜りが生じない為、半導体製造設備配管、食品関連、医療関連装置、原子力発電などに使用されています。

内面粗度 Ry=0.7~3 μm

《Features》

Smooth and bright surface

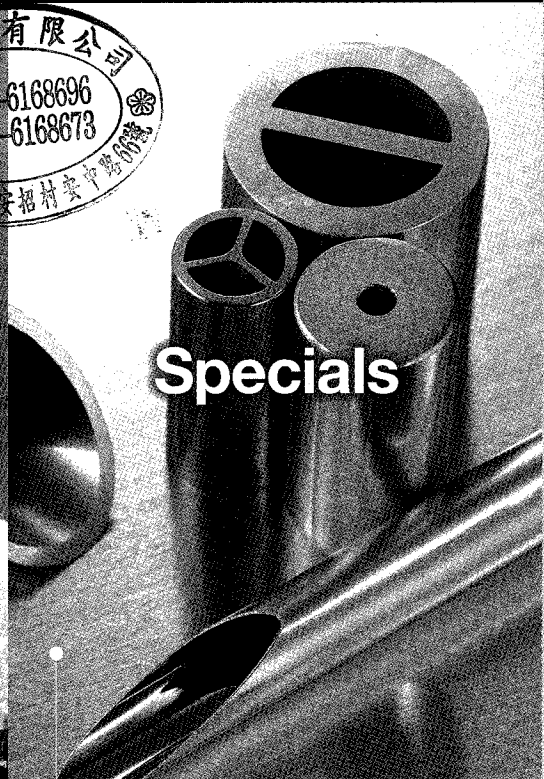
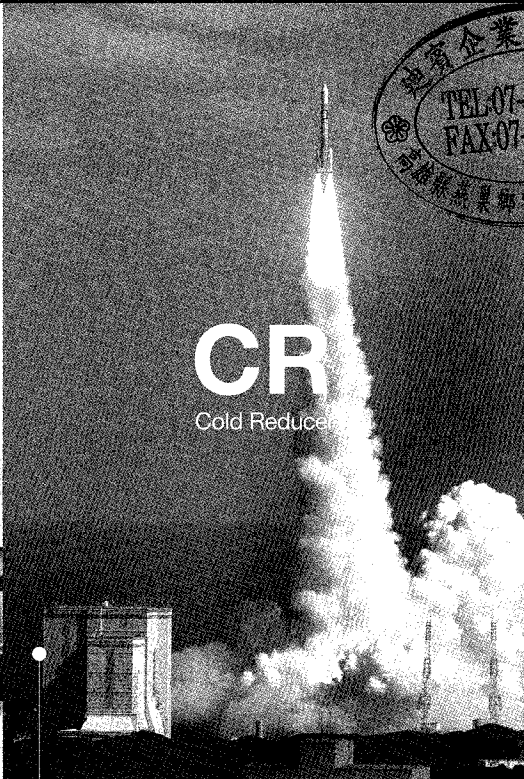
As foreign bodies cannot adhere to the surface and fluid is less likely to accumulate, these are used in semiconductor manufacturing facility tubing, food-related industry, medical equipment, nuclear power generation, and so on. Inner surface roughness Ry = 0.7 up to 3μm



■TSK製品規格表

寸法精度についてはJIS、ASTM等の規格より高精度で製造可能

製品	主要鋼種	製品の規格・精度	主要用途
配管・熱交換器用ステンレス鋼及び超合金銅管	303、304(L)、316(L)、317(L)、310S、347、321、631、NCF600、NCF800、TTP340WC、Ni200、Ni201、モネル	JIS G3459、G3463、ASTM A269、A213、ASME SA213等規格	化学工業、石油工業、海洋プラント、電化製品
鏡面肌ステンレス銅管	304、316(L)、NCF 600	需要先特殊規格 内面粗度=Ry0.7~3μm	半導体設備配管、食品、医療、バイオ設備プラント、分析機器
原子力用ステンレス鋼及び超合金銅管	316(L)、NCF 600	需要先特殊規格	原子力発電用燃料発熱管
シリンダー用ステンレス銅管	304、316	需要先特殊規格	空圧機器用シリンダー管(バルブ、ソレノイド)
圧力計器用ステンレス銅管	304、316	需要先特殊規格 硬さの種類(HV) 180、200、250、270、310等	圧力計器用バルド管
工業用ヒーター保護管用ステンレス鋼及び超合金銅管	304、316、310S、347、NCF 600	需要先特殊規格	各産業加熱装置
自動車用部品用ステンレス銅管	304(L)、316(L)、310S、NCF600	需要先特殊規格	自動車各種装置
高耐食性配管・耐海水腐食配管用二相系ステンレス銅管	SUS329J4L他	JIS G 3459、G 3463等規格	海水熱交換機、製塩プラント
宇宙・航空機部品用ステンレス鋼及び超合金銅管	321、347、MA625L、MA718	需要先特殊規格	宇宙・航空機各種装置



迪碩企業有限公司
TEL:07-6168696
FAX:07-6168673
高雄縣橋頭鄉安招村安中路69號

EP管《内面電解研磨製品》

EP tubes "inner electrolytic polish products"

《特徴》

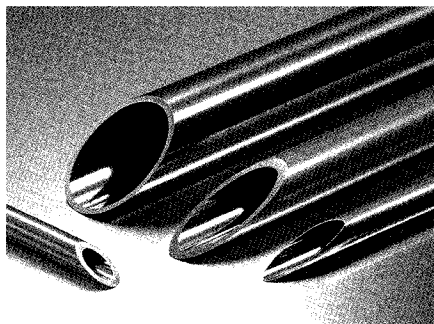
超平滑な鏡面肌

耐食性、平滑性に優れ、汚染や生菌増殖の原因となる凸凹がありません。高純度ガス配管、バイオ関連装置、ファインケミカル関連装置等に使用されています。内面粗度 Ry=0.7μm以下

《Features》

Ultra-smooth and bright surface

Corrosion resistance, excellent smoothness, no irregularities that cause pollution and live bacteria growth. Used in high purity gas tubing, bio-related equipment, and fine chemical-related equipment. Inner surface roughness Ry =0.7μm or less



CR管《圧延加工製品》

CR tubes "rolling processed products"

《特徴》

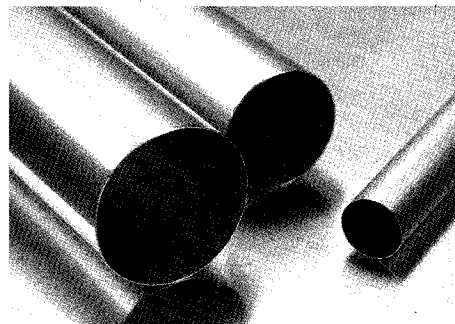
光輝を放つ平滑な鏡面肉薄パイプ。

引抜機よりも更に寸法精度の高い製品、肉厚の薄い製品、チタン等の特殊鋼加工に優れています。ロケットや強度を必要とするシリンダー、装置内部部に使用されています。内面粗度 Ry=3μm以下

《Features》

Smooth and bright thin tubes

Excellent products with higher dimensional accuracy than drawing equipment, products with thin wall thickness, titanium and other special steel processed. Used for rockets, cylinders and other device internal components that require strength. Inner surface roughness Ry = 3μm

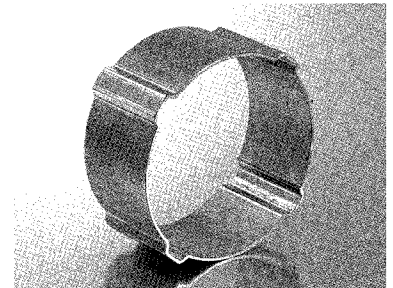


異形管

Deformed tubes

ご相談ください。

Please contact us for details.



確かな技術と品質管理体制により
時代が求めるニーズに対応致します。

We respond to current needs with reliable technology and safe quality management system.



品質管理 Quality management

[認 証]

当社の優れた製造工程や品質管理体制は次のような各種協会や団体により認定を受けています。

Certification

Our excellent manufacturing process and quality management system have been certified by various associations and organizations, such as the following.

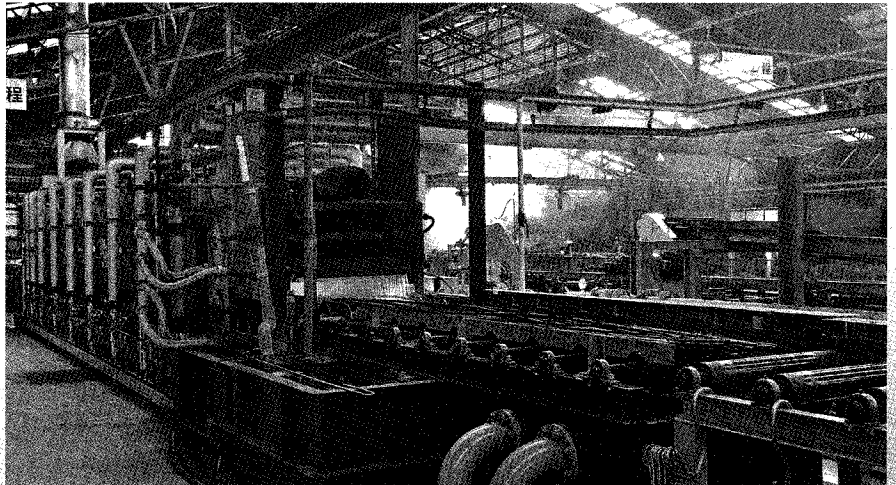
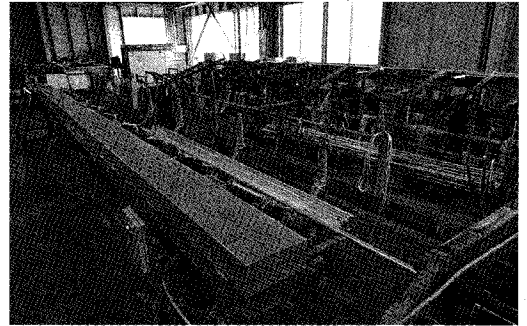
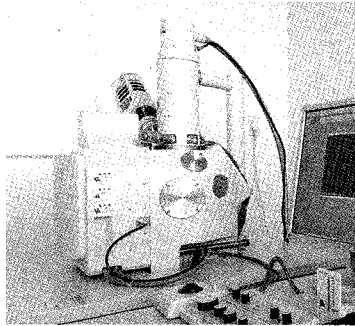
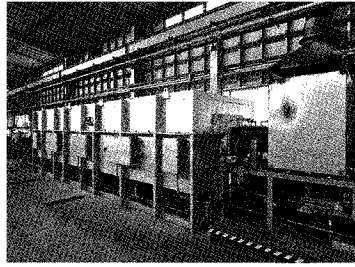
- 日本工業規格表示許可
Japanese Industrial Standards
(JIS G 3459, JIS G 3463)
- ロイド船級協会(製造法認証)
Lloyd's Register of shipping
- ノルウェー船級協会(製造認定)
Det Norske Veritas
- ISO9001

品質保証体制 Quality Assurance System

最終製品は、次の各試験により品質の確認と保証をしています。

Our final products are quality-tested and confirmed by each of the following tests.

- 外観・寸法検査
Visual and dimensional inspections
- 渦電流探傷試験
Eddy current test
- 機械試験
Tension test
- 水圧試験(指定のある場合)
Hydrostatic test (if required)
- 粗さ試験(指定のある場合)
Surface roughness test (if required)
- 腐食試験(指定のある場合)
Corrosion test (if required)
- 浸透探傷試験(指定のある場合)
Penetration test (if required)



製造内容《外形・肉厚》 Manufacturing Capability

		肉厚(WT)																										
mm	inch	0.0	0.1	0.2	0.254	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.711	0.8	0.889	0.9	1.0	1.1	1.2	1.244	1.3	1.4	1.5	1.651	2.0	2.108	2.5	3.0	4.0	
0.00																												
0.50																												
1.00																												
1.588	1/16																											
2.00																												
3.00																												
3.18	1/8																											
4.00																												
5.00																												
6.00																												
6.35	1/4																											
7.00																												
8.00																												
9.00																												
10.00																												
11.00																												
12.00																												
12.70	1/2																											
13.00																												
14.00																												
15.00																												
15.88	5/8																											
16.00																												
17.00																												
18.00																												
19.00																												
19.05	3/4																											
20.00																												
21.00																												
22.00																												
23.00																												
24.00																												
25.00																												
25.40	1																											
30.00																												
31.75	1-1/4																											
35.00																												
40.00																												
50.00																												
60.00																												
70.00																												

外径(OD)

外径・肉厚

製造可能な寸法範囲は上記の通りです。
鋼種・仕様等により制約されることがありますので、詳細についてはご相談ください。

Outside diameter and Wall thickness

Available manufacturing dimension range is as described above.
There may be other constraints depending on steel grade and specifications, etc. Please contact us for more information.

製品の長さ

直管で12Mまで製造可能ですが、外径と肉厚の関係及び鋼種・仕様等により制約されることがありますので詳細についてはご相談ください。

Product length

We can produce straight tubes of up to 12M length, but there may be constraints depending on outer diameter and wall thickness or steel grade and specifications, etc. For more information, please contact us.

寸法の許容差

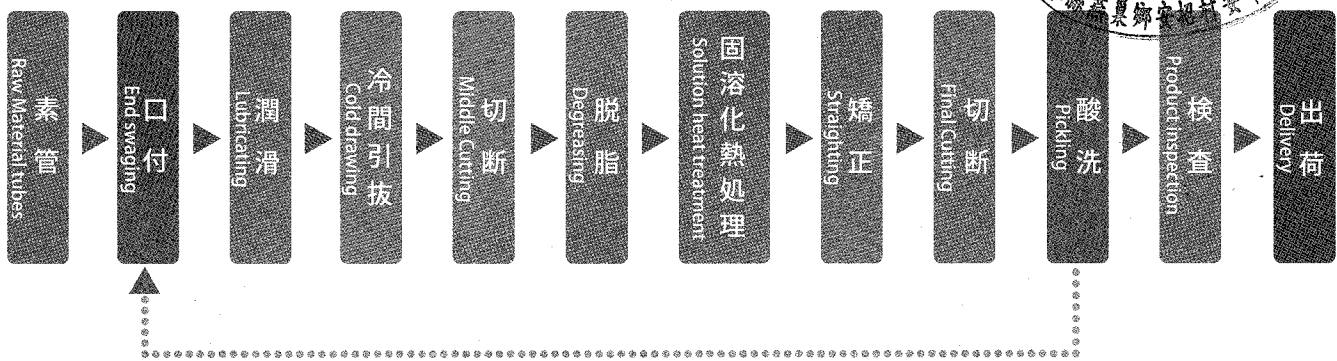
一般的にはJIS規格に基づいた弊社規定の寸法許容差にて製造します。

Dimension tolerance

In general, we produce according to internal dimensional tolerance rules based on the JIS standard. Please consult with us if you have any special requests.

製造工程 Manufacturing process flow

本社工場 AP管製造工程 AP tube "Annealed & Pickled" manufacturing process



小串工場 BA管製造工程 BA tube "Bright Annealed" manufacturing process

